



PUGET PRODUCTION MECANIQUE

S.A.S. au capital de 202 950 EUROS
RCS CHALON 377 868 823

71480 CONDAL

☎ : 03 85 76 61 60

Fax : 03 85 76 61 01

✉ Email : puget@puget-mecanique.fr

Site Internet: www.puget-mecanique.fr

CERTIFIE ISO 9001 : 2008 BVQI N°140630

Madame, Monsieur,

Notre entreprise forte de ses 38 années d'expérience en la réalisation de pièces mécaniques de précision, vous rendra un produit fini de qualité suivant la norme ISO9001:2008 (certifié depuis 1997) et est en cours de certification EN9100. Ces pièces pourront être livrées traitées, revêtues, ou assemblées.

Dans l'attente de vous lire pour toutes éventuelles consultations, veuillez trouver ci-après le détail de notre parc machines:

Equipement numérique

■ ***CENTRE DE TOURNAGE 2 x 5 AXES CONTINU BI BROCHES BUMOTEC S191FTL EQUIPE D'UN EMBARREUR SPRINT65. 90 OUTILS CAPTO C4.***

(Acquis en mars 2014)

- Déplacements: X=410mm;Y=200mm;Z=400mm;A=360°;C=360°;B=145°;W=310.
- Ø maxi: 120mm. Passage en broche Ø65.
- Déplacements Y-Z moteurs linéaires
- Avance rapide 50m/mn.
- Broche 36 000tours 4.3kW.
- Arrosage central haute pression 100bars huile entière.
- Programmation CFAO TOP SOLIDCAM MISSLER

■ ***CENTRE DE TOURNAGE 5 AXES CONTINU MAZAK INTEGRIX 200 IV***

(Acquis en décembre 2010)

- Entre-pointes: 995mm.
- Ø maxi: 660mm. Passage en broche Ø66.
- Magasin 40 outils CAPTO C6 avec FLASH TOOL
- Usinage 5 axes simultanés.
- Puissance: broche AC22kW.
- Puissance: broche fraisage AC18.5kW.
- Programmation MAZATROL MATRIX + CFAO TOP SOLIDCAM MISSLER

■ ***CENTRE DE TOURNAGE 5 AXES MAZAK INTEGRIX 200Y***

(Acquis en mars 2002)

- Entre-pointes: 900mm.
- Ø maxi: 450mm. Passage en broche Ø51.
- Magasin 40 outils CAPTO C6
- Axe B=0.001 (incrément d'angle): permet l'usinage de surfaces inclinées.
- Puissance: broche tournage AC22kW.
- Puissance: broche fraisage AC7.5kW.
- Programmation MAZATROL FUSION 640 MT.

■ ***CENTRE DE TOURNAGE 4 AXES MORI SEIKI NL3000.***

(Acquis en janvier 2007)

- Entre-pointes: 1260mm.
- Ø maxi: 500mm. Passage en broche Ø91.
- Tourelle 12 postes.
- Puissance: broche tournage AC30kW.
- Puissance: broche fraisage AC5.5kW.
- Programmation MAPPS II.

■ ***CENTRE DE TOURNAGE 4 AXES MAZAK NEXUS 200M. EQUIPE D'UN EMBARREUR QUICK-LOAD SERVO III.***

(Acquis en août 2005)

- Entre-pointes: 538mm.
- Ø maxi: 250mm. Passage en broche Ø66.
- Tourelle 12 postes.
- Puissance: broche tournage AC26kW.
- Puissance: broche fraisage AC5.5kW.
- Programmation MAZATROL FUSION 640T NEXUS.

- ***CENTRE DE TOURNAGE 8 AXES BI-BROCHES MAZAK QTN250MSY.***
(Acquis en mai 2009)
 - Entre-broches: 585mm.
 - Ø maxi: 380mm. Passage en broche Ø77 (broche principale) Puissance AC26kW.
 - Course axe Y 100mm Puissance broche fraisage AC5.5kW.
 - 2 broches axe C à 0.0001 degré d'incrémentation Tourelle 12 postes (double).
 - Programmation MAZATROL MATRIX.

- ***CENTRE D'USINAGE 5 AXES CONTINU MAZAK VARIAXIS I700 40 OUTILS.***
(Acquis en décembre 2013)
 - Déplacements: X=630mm ; Y=1100mm ; Z=600mm ; A=150° ; C=360°.
 - Avance rapide 50m/mn.
 - Broche 18 000tours 35kW.
 - Arrosage central haute pression 70bars.
 - Programmation MAZATROL MATRIX + CFAO TOP SOLIDCAM MISSLER

- ***CENTRE D'USINAGE MAZAK NEXUS VCN510C – 30 OUTILS.***
(Acquis en juillet 2005)
 - Déplacements: X=1050mm ; Y=510mm ; Z=510mm.
 - Broche 12 000tours.
 - Arrosage central haute pression.
 - Programmation MAZATROL FUSION 640M NEXUS.

- ***CENTRE D'USINAGE MAZAK MTV-515/40N – 30 OUTILS ISO 50.***
(Acquis en août 2010)
 - Déplacements: X=1050mm ; Y=510mm ; Z=560mm.
 - Broche 6 000tours 25CV.
 - Arrosage central haute pression.
 - Programmation MAZATROL M+

- ***CENTRE D'USINAGE BROTHER TC S2A – 14 OUTILS.***
(Acquis en décembre 2001)
 - Déplacements: X=450mm ; Y=300mm ; Z=300mm.
 - Broche 10000tours, Puissance 8CV.
 - Avance rapide 36m/mn.
 - Taraudage jusqu'à 2500tours, précision 0.05.

- ***TOUR A COMMANDE NUMERIQUE MAZAK SQT250.***
(Acquis en décembre 2007)
 - Entre-pointes: 1000mm.
 - Ø maxi: 400mm.
 - Avance rapide: X=30m/mn ; Z=33m/mn.
 - Puissance: broche AC26kW.
 - Programmation MAZATROL MATRIX.

- ***TOUR A COMMANDE NUMERIQUE MAZAK QT10.***
(Acquis en juillet 1998)
 - Entre-pointes: 290mm.
 - Ø maxi: 200mm.
 - Avance rapide: 33m/mn.
 - Vitesse maxi 6000tours.
 - Programmation MAZATROL T+.

- **TOUR A COMMANDE NUMERIQUE MAZAK QTN100II300.**
(Acquis en mai 2009)
 - Entre-pointes: 300mm.
 - Ø maxi: 200mm.
 - Avance rapide: 33m/mn.
 - Vitesse maxi 6000tours.
 - Programmation MAZATROL MATRIX.

- **ELECTROEROSION A FIL CHARMILLE CUT300SP swiss line**
(Acquis en juin 2014)
 - Capacité de découpe: X=550mm ; Y=350mm ; Z=400mm.
 - Tolérances $\pm 1.5\mu\text{m Ra0.1}$

- **MAINTENANCE**
 - Planning de suivi de maintenance n°1 par opérateurs.
 - Interventions par techniciens du constructeur.

- **EQUIPEMENT INFORMATIQUE**
 - ERP CLIPPER.
 - CFAO MISSLER TOP SOLIDCAM

- **EQUIPEMENT POUR FINITION**
 - CABINE DE SABLAGE HOGGAR 700.
 - VIBRATEUR CIRCULAIRE VIBC25 ABC SWISS TECH.
 - CUVES A ULTRASON + ACIDE NITRIC POUR PASSIVATION.

Equipement divers

SCIE A RUBAN AUTOMATIQUE KASTO twin A 2.Ø260 automatique.

MARQUAGE DES PIECES : machine PROPEN Micro percussion pneumatique.

PRESSE HYDRAULYQUE / PNEUMATIQUE ENERPAC 10 Tonnes

BRAS DE TARAUDAGE ROSCAMAT

MORTAISEUSE CABE. Capacité 12mm dans l'acier. Course 150mm.

RECTIFIEUSE PLANE. Manuelle 350x200x250.

TOUR A.M.C. (ELAN). Equipé d'un copieur SOVECOP SR3. Entre-pointe 800mm.

PERCEUSE ALZMETAL. Capacité Ø35/40mm.

PERCEUSE CINCINNATI MT19. Sur colonne.

PERCEUSE CINCINNATI MT19. D'établi.

TRONCONNEUSE A FRAISE RGA.

POSTE DE SOUDURE SOCOME.

Service Qualité

Notre service qualité est assuré par un contrôleur qui dispose d'une salle de contrôle climatisée, équipée de:

Une machine à mesurer tridimensionnelle CNC MITUTOYO CRYSTA APEX S776.

- Capacité X700, Y700, Z600.
- Précision 1.7+3L/1000µm.
- Tête motorisée orientable pilotée en CN.
- Sonde mesurante scanning en continu

Une colonne de mesure MITUTOYO.

- Capacité 1000.
- Marbre 800x500.

Un profilomètre MITUTOYO SURFTEST SJ500P.

- Résolution 0.05µm. Plage de résolution en µm : 0.01/800 0.001/80 0.0001/8.
- Rectitude 0.2µm/50mm.

Une armoire magasin contenant le matériel de métrologie:

- Un rugosimètre MITUTOYO SUFTEST 211.
- Un endoscope
- Thermomètre infrarouge
- Tampons et bagues avec certificat d'étalonnage M2.5 à M138x2
- Pied à coulisse de 0 à 1000mm.
- Palmers de 0 à 400mm.
- Jauges de profondeur de 0 à 500mm.
- Micromètres 3 touches de 6 à 150mm.
- Compérateurs d'alésage.
- Cales étalon.

Descriptif de l'entreprise

MANUTENTION:

- Chariot élévateur CLARK 2000Kg.
- 2 Ponts roulants force 1 tonne.
- 1 Pont roulant force 2 tonnes.
- Levage par ventouse 150Kg
- Levage magnétique 500Kg

TRANSPORT:

- PEUGEOT BOXER 1800 Kg
- RENAULT KANGOO 600Kg

SURFACE ATELIER:

- 1240 M²

EFFECTIF ACTUEL:

- 19+2